中小企業-T経営力大賞20

3

**Tコーディネータ協会会長賞受賞** 

EXILE

次のステップ

## トップを走り 性向上を支えた基 続 け る技術 一幹業務シブ と組織

千葉県松戸市·歯科技工業<br/>
●協和デンタル・ラボラトリー

るのは 協和デンタル 白衣を着た技工士の手元に見え プラン 「歯」だ。 専門の ラボラ 千葉県松戸 高度な技術が 人工歯を造る 市 は  $\dot{o}$ 

つ。

わ

歯を取り 法ながら、 覚に近く、 時、 健康保険が適用されない治療 入れ歯より 付ける歯科治療方法の 人気が高まった。 他の ムで需要は大きく伸 「自分の歯」 0) 負担が少な

きた。 こう 程度に落ち着いて 同社は売上を着実に伸ばして 今年度は3年前に比較して した市場環境にも関わら 現在はピ 11 ・ク時の る。 3分

約20%の上昇である。

要因はどこにあるのだろう

市場縮小でも売上上昇徹底した人材育成

身につくまで、 「眼と頭と手 木村健二社長は歯科技工士の仕 3年はかかり が一致して技能 うます」

りに人工歯根を埋め込み人工の の感 製作 事についてこのように語る。 医院からの信頼を獲得 お で さらに、 D ・セラミックス」による人工歯の 上がりが美しい素材「ジルコニ 分な時間を割いていると /CAMを導入。 高度治療を行う全国の歯科 強みである技術力の向上に 先端技術を取り 業界でも早 高耐久性で

そこで生産計 かない状況になってきた。 が増え仕事の増大に現場が追

0

年ころからは、

引き合

導入を検討。 ロジ コ シ ステム 健八氏 デ エ -を受け ク ネ 0) Ι

0)







会社概要

している。

入れて

## 有限会社 協和デンタル・ラボラトリー

千葉県松戸市新松戸3丁目260-1

●設立:1987年(創業1984年) ●従業員数:47名

事業内容:歯科技工業 URL: http://www.kyowa-dental.co.jp/

人工歯の製造現場。技工士の技術習得には 3年近くかかる。CADの導入により、幅広い 受注が可能になった。

進めた 紹介)。手作業による工程管理がス を主体とした生産性を上げるため いていた本格的な組織化、 ーズになり、 (本誌20 木村社長が思 年春号にて 従業員 11 描

い時期にC

ž

同社

## の場合

頼を受け一つずつ製作する。 求められる人工歯を歯科医院の依 歯科技工所である。 て組織的な経営を行っている点で 注目を浴びる。 同社は学会での発表などを積極 ンプラント 個人事業が多 技術面での信頼を高める は 抜けた歯の代 61 業界にあっ 代表取締役社長 木村健二氏

生産計画システムを進めてきたプロジェクトメンバー。右上の画像は米国に居住し ながらリモートアクセスで生産計画の業務を行っている上鵜瀬氏(スカイプの画 像)。写真前列左から、浅野氏、加藤氏、三輪常務(プロジェクト責任者)。 後列左、松井氏

した事務部門のメンバー

副事務長 宮下恭子氏(右)

会計業務のIT化、販売管理の精度アップ、 販売管理と会計の連携などを実現し、生 産性の向上や経営数値の見える化に貢献

事務長 木村千枝子氏(写真左)

う』と思ってやってきまり 取られてコンピュー 務部門は手作業中 さところを任せてい そこで鬼澤氏は、 「『良いものを作れば儲かるだろ 業務改革である。 務所に渡していたという。 と木村社長は振り返る。 作成を提案した。 心 事 なかったの 務部門 製造に気を に任せるべ したが、

で

協和デンタル・ラボラトリーの

受注量の増加に

生産計画システム

専用部門の

立ち上げ

の構築

対応

IT経営ステップ

一歩抜きん出る

CAD/CAMO

導入・活用

●作業を分化して再整理

●3年前に比べて従業員数はほぼ同じ

売上は20%増

技術で

課題

ΙT

務フロ 恭子氏を中心に内容を洗い出して **業を防ぐよう 埋動する方式を選ぶことにした。** 業務を整理 木村千 をか 木村事務長は タ精度を上げ、 枝子氏と副事務長の宮下 した。 販売管理システム その結果、 「余分なことに時 会計システムと 。事務長 わ 0)

販売管理システムは入れていた のの会計は手書きの帳簿を会計 0 業

## ○サポーター紹介

ITコーディネータ 鬼澤健八氏 おにざわIT経営支援オフィス 一般社団法人

千葉県を中心に活動するITコーディネータ。支援企業 は毎年のように中小企業IT経営力大賞に入賞・認定さ れている。

Web活用まで様々なテーマに対応。 協和デンタル・ラボラトリーとは生産計画システムの

導入が縁で支援を開始。その後も公益財団法人千葉 県産業振興センターの「フロンティア企業支援事業」を 活用し、月に1、2回訪問している。

的に聞き、現場が納得して主体的に改革に関われるよう サポートするところに特徴がある。

副事務長の宮下氏は、「マスターデータの作成など大 変な時期もありましたが、理由がわかっているのでやり遂 げることができました。『次はここまで』とペースを作って いただけたのも良かった」とにこやかに話す。

また、木村社長は「IT活用は漠然とは考えていたもの の、素人が頭で考えているだけでは前に進まないもので す。そこを明確にし背中を押してくれました」と振り返る。 経営者の頭の中を整理し、IT戦略の実行へと静かに 進められました」と振り返る。 納得して新システムの導入作業を

取り組みが動き出した。

次に焦点を当てたのは事務部門

情報の見える化

生産性の向上

● 経理のIT化

●販売管理と 会計システムの

連携

応す A M セン 捻出した時間を使い、 ているという 導入後は手書き作業がほとんど なり、 ることができた。 夕 さらなる受注増にも対 の管理業務もこなし 新設したC 宮下氏は、

事

製造 への工夫が生まれるタを「見る」ことで

基幹業務のシステム化は、

製造

デ

進めてく 現場にも変化をもたらした。 になったので、 「前月の業績がすぐにわかるよ は製造方法の工夫など改善を 長は説明する。 れるようにな 各チ 1] た

の見える化により

千葉IT経営センター 理事 http://www.it-keiei.or.jp/

中小企業のIT経営に関して基幹システムの導入から

鬼澤氏の支援は、経営者や現場担当者の話を徹底

ナビゲートする。ITコーディネータの真骨頂である。

見直せるようになったのだ。 製造プロセスを経営的な視点でも

が出てくるのでこちらが追い付か がとても高い。 「従業員の皆さん くらいです」 材が勝負の どんどん改善提案 と笑顔で語る。 してきた鬼澤 士の世界。 の意識や意欲

環境になっても時代をリ 作業を際立たせ、 る組織が作れれば、 「これで良 力を引き出 の活用は人でなけ を続けて 11 して とは思わず 13 また、 きたい。 いるのである。 いず ればできない れ経営の 人の新し どんな 仕組み ・ドでき

指す組織は、 けられる自律 協和デンタ トンタッチ îv • もできるでしょう」 的な技能集団である。 変化を越えて生き続 ラボラト

13 COMPASS 2013. 夏号 COMPASS 2013. 夏号 12