

旭酒造株式会社
代表取締役社長 **桜井 博志** 氏
著書に『逆境経営』(ダイヤモンド社)

巻頭インタビュー

欲しくともなかなか手に入らない大人気の純米大吟醸酒「獺祭(だっさい)」。「山口県岩国市四番手」だった酒蔵は、どう危機に立ち向かい、ニューヨーク、パリなど海外への進出を果たすまでになったのか。

桜井博志社長へのインタビューを2回に分けて紹介する。

——本社直売所でも「おひとり様1本まで」、飛行機のキャビンアテンダントの方も「欲しいのですが買えません」とおしゃっていました。「獺祭」の人気は素晴らしいですね。

桜井(文中敬称略) 一人でも多くのお客様に「獺祭」を味わっていただき、「ああ、美味し

い」という声を聞けるよう生産を強化していますが、現在は原精米の山田錦が不足しており、目新しい商品をいくつも出しているのですが買えません。最近は、どう危機に立ち向かい、ニューヨーク、パリなど海外への進出を果たすまでになったのか。

——酒蔵としては珍しい、年間通した製造方式を取られている社長に就任した30年ほど前、旭

急逝した父の後を継いで

そうですね。

——蔵見学を受け入れたり、ホームページで製造プロセスを詳しく情報発信しているのは、その自信の表れなのですね。

桜井 お見せできるものがそれしかなかつたということです。

お客様にわかつていただこうと「藏元日記」というメールマガジンを発行しています。ホームページの開設は2000年頃でしたら、売るためのサイトではなく、酒蔵としての情報を発信し、納得していくいただくことに重点を置きました。



——山田錦を用い、精米歩合のち、若い社員が年間を通して定期的に製造できる仕組みを考案しました。

——海外市場でのライバルはワインですか。

酒造は山口県岩国4位の「負け組」、さらに焼酎ブームに押されて市場が縮小していました。倒産寸前ですから、何らかの解をひねり出して実行するしかありません。

「冬季に杜氏が造る」という日本酒造りの常識にとらわれず、酒蔵内の温度を一定に保

満足を追求しようと方針を定めたのです。小さな酒蔵ですか

満足を追求しようと方針を定めたのです。小さな酒蔵ですか

可能性が非常に高いのです。

——これこそが「競争相手」であるといえます。

——蔵見学を受け入れたり、ホームページで製造プロセスを詳しく情報発信しているのは、その自信の表れなのですね。

同業者ではありません。原材料である酒米の生産量を増やし、出港税に代表される各種「規制」、そして、私たちの中にある常識や慣習といった「既成概念」でも増やせない農政や高い輸入税に対する反応です。

——これこそが「競争相手」であるといえます。

(次号に続く)

会社概要

旭酒造株式会社

山口県岩国市周東町獺越2167-4
事業内容：日本酒「獺祭」製造販売
設立：1948年
従業員数：100名
URL：<http://www.asahishuzo.ne.jp/>

——海外市場でのライバルはワインですか。

ここに至るまで、いくつもの失敗がありました。東京市場でご評価をいただく中、価格に対する絶対的なおいしさ・



競争相手は規制、そして既成概念